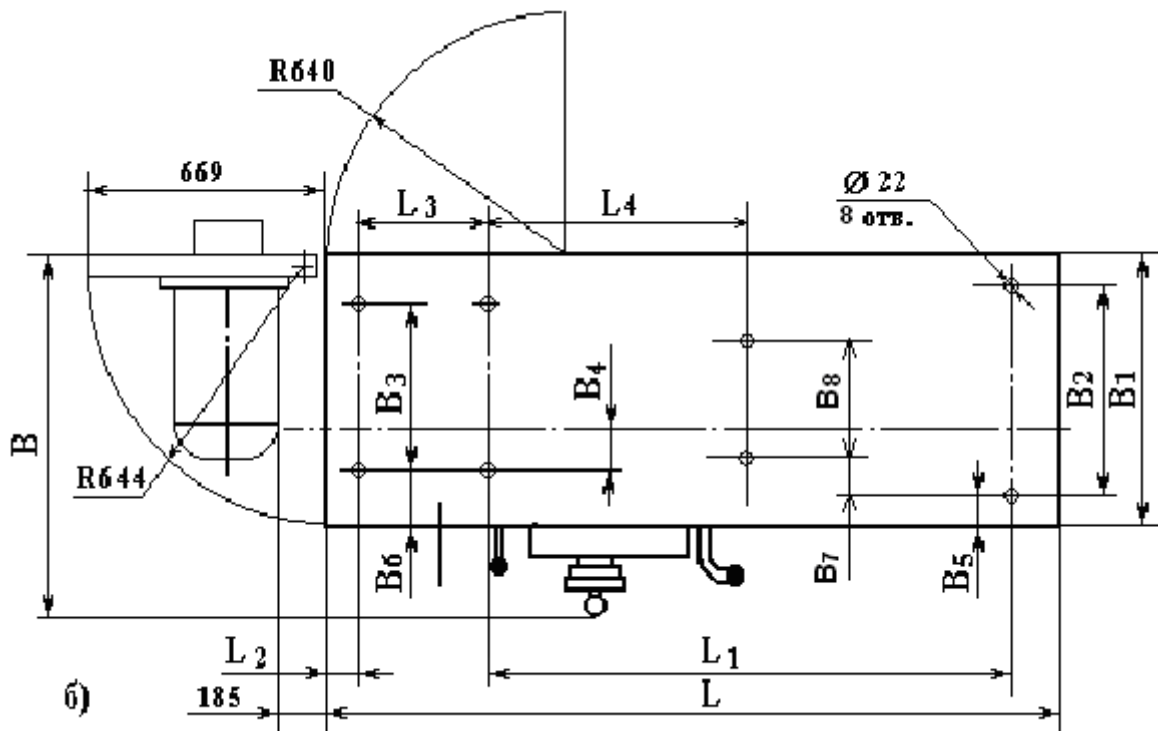
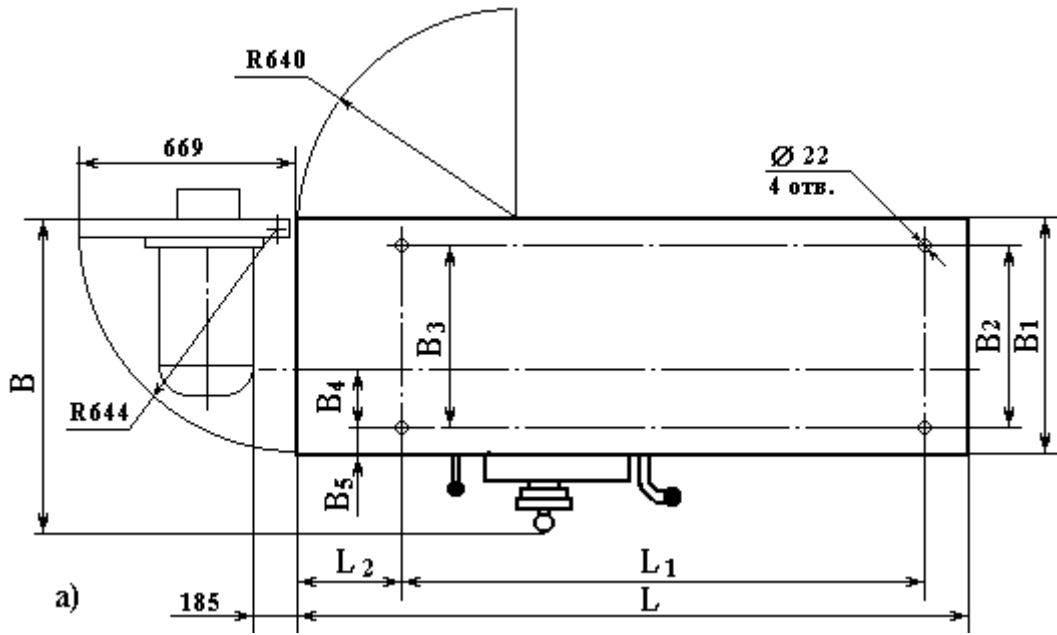


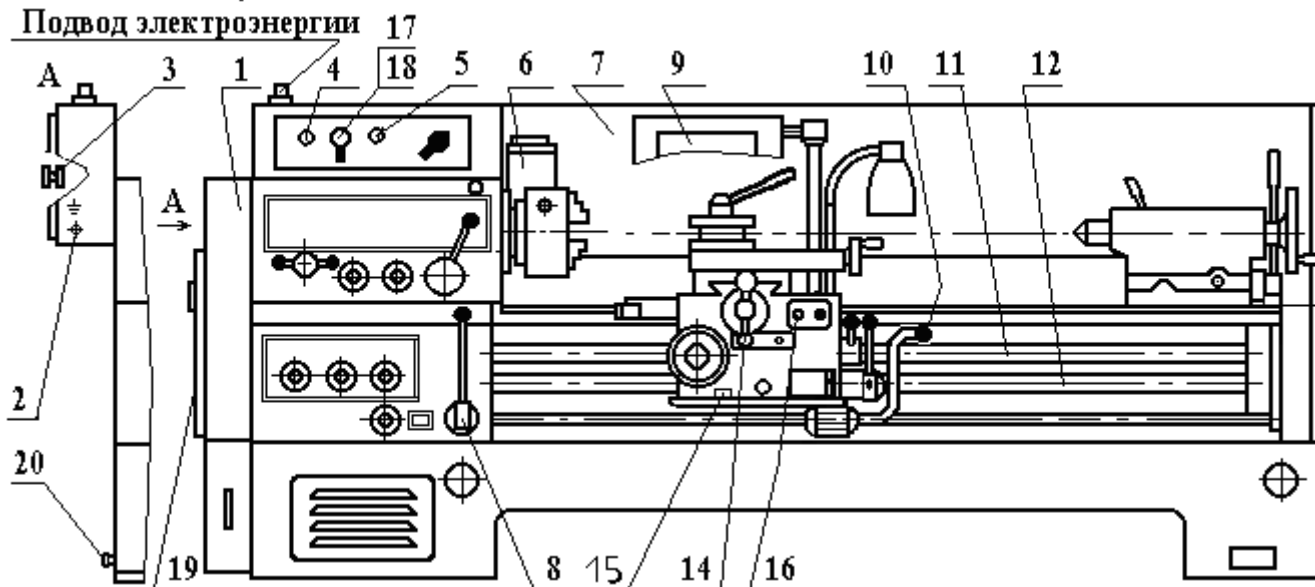
Расположение фундаментных болтов

Для станков 16B20, 1B62Г, 1B625



Модель Станка	Присоединительные размеры, мм													
	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
	<i>На сплошном основании (а)</i>													
1B62Г; 1BВ20 (1000 мм)	2468	1886	340	-	-	970	700	650	627	258	25	-	-	-
1B62Г; 1BВ20 (1500 мм)	2918	2366	340	-	-	970	700	650	627	258	25	-	-	-
<i>На ножках (б)</i>														
1B62Г (750 мм) 1BВ20 (750 мм)	2218	1428	100	460	-	976	714	664	604	-	25	54	-	-
1B62Г; 1BВ20 1B625 (1000 мм)	2468	1678	100	460	-	976	714	664	604	-	25	54	-	-
1B62Г (1500мм) 1BВ20 (1500мм) 1B625 (1500мм)	2948	2158	100	460	-	976	714	664	604	-	25	54	-	-
1B625 (2000мм)	3448	2658	100	460	1310	976	714	664	604	-	25	54	108	300

Подвод электроэнергии 17



Установка станка

Станок следует установить на фундаменте и закрепить фундаментными болтами М20. Глубина заложения фундамента назначается в зависимости от грунта, но должна быть не менее 150 мм. Станки моделей 1В62Г, 1В620, 1В620А и 1В625 с РМЦ 1500 и РМЦ 2000 устанавливать только на фундаменте. Для остальных моделей допускается установка станка на виброопоры.

При установке станка следует предусмотреть наличие свободных зон для открывания дверцы шкафа электрооборудования и поворота подmotorной плиты электродвигателя главного привода, а также возможности демонтажа щитков (длина - 1810 или 2140 мм в зависимости от модификации) ходового вала и ходового винта для очистки смазки последних.

Как вариант может быть предложена установка станков под углом 10 - 15° к стене цеха или линии размещения оборудования.

В установленном станке направляющие станины должны располагаться в горизонтальной плоскости. Выверка установки осуществляется при незатянутых фундаментных болтах с помощью уровня, устанавливаемого на средней части суппорта параллельно и перпендикулярно к оси центров станка.